TÄPPISVORMIMINE VORSTITOOTMISES



Seadmed

Waukesha Cherry-Burrell Universal 1
Ümbermõõduline kolbpump
Waukesha Cherry-Burrell Votator II
Kraabitud pinnaga soojusvahetid

Tööstusharu / rakendus

Vorstitootja peab tagama, et lihaemulsioon jõuaks vormimismasinasse täpselt määratud ja korrataval temperatuuril.

Tooraine temperatuur, rasvasisaldus ja toote kuju võivad tootmistsüklite vahel varieeruda, mistõttu on stabiilseid tingimusi enne vormimist keeruline säilitada.

Seetõttu on puhta ja korratava vormimise tagamiseks hädavajalikud ühtlane pumpamine ja kontrollitud termiline töötlemine.

Probleem

Kui vorstimass jõuab vormimismasinasse liiga külmana, ei pruugi see vorme täielikult täita ega neist puhtalt eralduda.

Kui mass muutub liiga soojaks, võib selle pind määrduda või hakata küpsema, mistõttu muutuvad servad ebaselgeks ja lõpptoote välimus halveneb.

Rasva ja tailiha vahekorra, säilitustemperatuuri ning vormitava toote suuruse muutused raskendavad õige vormimistemperatuuri säilitamist ilma protsessi täpse juhtimiseta.

**Ettevõtte nime ei avaldata konfidentsiaalsuse tõttu.*

AxFlow
fluidity.nonstop

Lahendus

Waukesha Cherry-Burrell Universal 1 Model 134 pump pumpab jahutatud vorstimassi tigusööturiga punkrist kontrollitud rõhul.

Selle ristkülikukujuline sisendava võimaldab viskoossel ja tahkeid osakesi sisaldaval lihamassil sujuvalt pumpa siseneda ning tagab ühtlase voolu termilise töötlemise etappi.

Seejärel soojendatakse toodet õrnalt mitmes Votator II kraabitud pinnaga soojusvahetis, kasutades eraldi juhitavaid sooja vee ringluskontuure. See võimaldab operaatoritel enne vormimist temperatuuri täpselt reguleerida ilma liha küpsetamata.



Tulemus

Kombineeritud süsteem juhib vorstimassi vormimismasinasse stabiilsel ja korrataval temperatuuril. Ühtlane etteanne ja kontrollitud kuumutamine võimaldavad lihamassil vormiplaadid täielikult täita ning vormitud toodetel puhtalt ja selgete servadega eralduda.

Protsess võimaldab töödelda ka erineva kuju ja paksusega tooteid, säilitades samal ajal stabiilsed vormimistingimused. Kokkuvõttes tagab Universal 1 ja Votator II kombinatsioon täpse termilise töötlemise ja töökindla etteande vorstitoodete ühtlaseks vormimiseks.

+372 697 2572
tere@axflow.ee
Pärnu mnt 388a | 11612 Tallinn, Eesti

KLIKI SIIA, ET KÜSIDA HINNAPAKKUMIST

AxFlow
fluidity.nonstop

AET/CS/ET/1473/0826 fluidity.nonstop® on AxFlow grupi registreeritud kaubamärk