CSOKOLÁDÉ NAGYMÉRETŰ DARABOKKAL



Berendezés

Waukesha Universal 1
Sorozatú kördugattyús szivattyú

Iparág / alkalmazási terület

Egy édességgyártó nagyméretű darabokat, például puffasztott rizst tartalmazó csokoládét használ bevonási folyamatban. A csokoládét folyamatosan recirkuláltatják, hogy stabil csokoládéfüggönyt hozzanak létre a késztermék bevonása előtt.

A recirkuláció során a darabos összetevők ismételten áthaladnak a szivattyún. Ezért a kíméletes termékkezelés elengedhetetlen a részecskeméret, a termék megjelenése és állaga megőrzéséhez a teljes gyártási ciklus során.

Probléma

Az eredetileg alkalmazott szivattyú a recirkuláció során akár 50%-kal is csökkentette a puffasztottrizs-darabok méretét.

Ez befolyásolta a késztermék megjelenését és egyenletességét, ezért a problémát a receptúra és a csomagolás módosításával próbálták kompenzálni. A csokoládé és a puffasztott rizs keveréke emellett erősen abrazív volt, ami jelentős kopást okozott a szivattyúban.

Az alkatrészeket gyakran kellett cserélni, karbantartásra akár hetente kétszer is szükség volt, ami alkalmanként körülbelül egyórás gyártósori leállást eredményezett.

**A vállalat neve titoktartási okokból nem kerül nyilvánosságra.*

AxFlow
fluidity.nonstop

Megoldás

Az ügyfél az alkalmazáshoz egy Waukesha Universal 1 sorozatú szivattyút tesztelt. A teljes, 35 perces gyártási ciklus során – beleértve a tartály feltöltését, a csokoládéfüggöny kialakítását és a gyártási tétel teljes feldolgozását – a szivattyú megőrizte a puffasztottrizs-darabok méretét.

A Waukesha U1 nem hideghegedő ötvözetből készült rotorokat alkalmaz, amelyek szűk résméretek mellett is lehetővé teszik a különböző viszkozitású közegek szivattyúzását. Ez kíméletes termékkezelést biztosít, miközben hozzájárul ahhoz is, hogy a szivattyú ellenálljon az abrazív csokoládé és a benne lévő darabos összetevők okozta igénybevételnek.



Eredmény

A Waukesha U1 alkalmazásával a puffasztottrizs-darabok a teljes recirkuláció során megőrizték méretüket, így a kész édességtermék kívánt megjelenése és állaga is változatlan maradt.

Megszűnt a kopás miatti alkatrészcsere és az ezzel járó termelésleállás. A karbantartási igény a rendszeres ellenőrzésre és tisztításra korlátozódott, ami növelte a folyamat üzembiztonságát és csökkentette a nem tervezett állásidőt.

+36 1 454 3080
axflow@axflow.hu
Bilk Logisztikai Központ, B1 ép. Európa utca 6.
1239 Budapest, Magyarország

KATTINTSON IDE AJÁNLATKÉRÉSHEZ

AxFlow
fluidity.nonstop

AHU/CS/HU/1532/0926 fluidity.nonstop® az AxFlow csoport bejegyzett védjegye.