FAGYLALTKEVERÉK FELDOLGOZÁSA



Berendezés

Waukesha Universal 1
Sorozatú kördugattyús szivattyú

Iparág / alkalmazási terület

Egy tejfeldolgozó üzemben két térfogatkiszorításos szivattyút használnak a fagylaltkeverék gyártási folyamatában.

Az egyik szivattyú betápláló szivattyúként működik, míg a másik egy szárazanyag-/folyadékkeverő elszívó szivattyújaként szolgál. Mindkét alkalmazás egyenletes térfogatáramot és megbízható működést igényel a magas kihasználtságú, szigorú higiéniai követelményeket támasztó tejipari környezetben.

Probléma

A rendszerbe korábban beépített forgódugattyús szivattyúk rotorjait körülbelül hathavonta teljes egészében cserélni kellett.

A rotorok és a tengely alkatrészeinek idő előtti kopása rendszeres karbantartási költségeket és elkerülhető termeléskiesést eredményezett.

Egy folyamatosan üzemelő tejipari folyamatban ezeknek a meghibásodásoknak a csökkentése fontos volt mind az üzembiztonság növelése, mind a teljes birtoklási költség csökkentése szempontjából.

**A vállalat neve titoktartási okokból nem kerül nyilvánosságra.*

AxFlow
fluidity.nonstop

Megoldás

A meglévő szivattyúkat két, External Circumferential Piston (ECP) rotorokkal felszerelt Waukesha Universal 1 sorozatú szivattyúra cserélték.

A nagyobb rotorhézagok és a hatékony ECP rotorgeometria lehetővé tették, hogy a szivattyúk megfeleljenek a nagy igénybevételt jelentő üzemi követelményeknek, a korábbi berendezéseknél tapasztalt idő előtti rotormeghibásodások nélkül. Az U1 szivattyúk egyszerű, szimpla O-gyűrűs tengelytömítést is alkalmaznak, amely gazdaságosabb és egyszerűbb alternatívát jelent a korábbi szivattyúkban alkalmazott csúszógyűrűs tömítésekkel szemben.



Eredmény

A Waukesha U1 szivattyúk beépítését követően megszűnt a korábban rendszeresen, körülbelül félévente szükségessé váló rotorcsere, és az ezzel együtt járó szivattyú-leállások is.

A megbízható rotorműködés stabil betáplálást és elvezetést biztosít a fagylaltkeverék-rendszerben, miközben az egyszerűbb tömítési kialakítás csökkenti a pótalkatrész- és karbantartási költségeket. A tartósabb alkatrészek és a gazdaságosabb karbantartás együttesen csökkentették a teljes birtoklási költséget, miközben megmaradt a megbízható, higiénikus tejipari feldolgozás.

+36 1 454 3080
axflow@axflow.hu
Bilk Logisztikai Központ, B1 ép. Európa utca 6.
1239 Budapest, Magyarország

KATTINTSON IDE AJÁNLATKÉRÉSHEZ

AxFlow
fluidity.nonstop

AHU/CS/HU/1531/0926 fluidity.nonstop® az AxFlow csoport bejegyzett védjegye.