CSOKOLÁDÉ APRÍTOTT KEMÉNYCUKORKÁVAL



Berendezés

Waukesha Universal 2 (U2)
Kördugattyús szivattyú

Iparág / alkalmazási terület

Egy édességgyártó aprított keménycukorkát tartalmazó csokoládét dolgoz fel.

A kristályos darabok miatt a szivattyúzási feladat nagyobb kihívást jelent, mint a homogén csokoládé esetében, mivel a részecskék felhalmozódhatnak a szivattyú belső hézagaiban.

A megbízható szivattyúzás különösen fontos volt, mivel az alkalmazás egy új édességipari termék gyártását szolgálta.

Probléma

A korábban telepített szivattyúkban gyors lerakódás alakult ki a csokoládé és az aprított keménycukorka keverékének szállítása során.

A keménycukorka-kristályok bevonták a belső felületeket és felhalmozódtak a szűk hézagokban, amíg a szivattyúk járása akadályozottá vált, végül pedig megszorultak.

Minden egyes megszorulás miatt le kellett állítani a termelést a szivattyú tisztítása és újraindítása érdekében, így nem lehetett megbízhatóan végigvinni a teljes gyártási ciklusokat.

**A vállalat neve titoktartási okokból nem kerül nyilvánosságra.*

Megoldás

Az alkalmazáshoz egy speciálisan kialakított Waukesha Universal 2 Series szivattyút fejlesztettek ki, amelynek rotorhézagait kifejezetten az aprított keménycukorka méretéhez választották meg. A módosított hézagok lehetővé tették, hogy a szilárd részecskék a kritikus területeken történő felhalmozódás nélkül haladjanak át a szivattyútéren.

Ez csökkentette a belső felületeken kialakuló lerakódást és a mechanikai megszorulás kockázatát, miközben biztosította a csokoládé szabályozott szállítását.



Eredmény

Az egyedi kialakítású Waukesha U2 telepítését követően a teljes gyártási ciklusokat a szivattyú megszorulása nélkül lehetett végrehajtani. Az aprított keménycukorka úgy haladtak át a szivattyún, hogy nem okozták a korábbi berendezéseknél tapasztalt belső lerakódást.

A nagyobb üzembiztonság csökkentette a termeléskiesést, és hozzájárult az új édességipari termék sikeres gyártásához. Összességében az alkalmazás jól példázza, hogy az adott feladathoz megválasztott rotorhézagok hogyan biztosíthatják a kristályos szilárd részecskéket tartalmazó csokoládé megbízható szállítását.

+36 1 454 3080
axflow@axflow.hu
Bilk Logisztikai Központ, B1 ép. Európa utca 6.
1239 Budapest, Magyarország

KATTINTSON IDE AJÁNLATKÉRÉSHEZ

AxFlow Kft. | www.axflow.hu

AxFlow
fluidity.nonstop

AHU/CS/HU/1543/0926 fluidity.nonstop® az AxFlow csoport bejegyzett védjegye.