DUBAI CSOKOLÁDÉ GYÁRTÁSA



Berendezés

Waukesha Universal 2 (U2)
Kördugattyús szivattyú

Iparág / alkalmazási terület

A Dubai csokoládé nagy viszkozitású csokoládémasszából és pisztácia-tahini alapú töltelékből készül, amely ropogós kadaifdarabokat is tartalmazhat.

Mind a csokoládé, mind a töltelék szabályozott szállítást igényel az állag, a hőmérséklet és a termékszerkezet megőrzése érdekében.

Az alkalmazáshoz ezért olyan szivattyúkonfigurációra van szükség, amely pontosan illeszkedik az egyes termékek jellemzőihez.

Probléma

A csokoládé hőmérséklet-érzékeny, míg a pisztácia- és tahinialapú töltelékek további kihívást jelentenek nagyobb viszkozitásuk és nyírásérzékenységük miatt.

A szivattyú nem megfelelő méretezése, a helytelen belső hézagok vagy üzemi fordulatszám egyenetlen áramláshoz, fokozott nyíróhatáshoz, terméklerakódáshoz vagy a tömítések gyorsabb kopásához vezethet.

Ezek a kockázatok a termelési volumen növekedésével egyre nagyobb jelentőséget kapnak, mivel az egyenletes termékminőség egyre inkább a stabil szivattyúzási körülményektől függ.

**A vállalat neve titoktartási okokból nem kerül nyilvánosságra.*

Megoldás

A Waukesha Universal 2 Series szabályozott kördugattyús szivattyúzást biztosít mind a nagy viszkozitású csokoládé, mind a strukturált töltelékek számára. A szivattyú mérete, üzemi fordulatszáma, belső hézagai és tömítési megoldásai a termék viszkozitásának, térfogatáramának és szerkezeti érzékenységének megfelelően választhatók meg.

Szükség esetén a szivattyú a technológiai folyamat hőmérséklet-szabályozó rendszerébe is integrálható a csokoládé stabil és megbízható kezelése érdekében.



Eredmény

Megfelelő konfiguráció esetén a Waukesha U2 stabil szállítást biztosít mind a csokoládémassza, mind a pisztácia-tahini töltelék számára. A szabályozott szivattyúzási folyamat segít megőrizni a töltelék kívánt állagát, miközben biztosítja a csokoládé egyenletes áramlását.

Az alkalmazásspecifikus méretezés és a megfelelően megválasztott hézagok a termelési volumen növekedésével is csökkentik a mechanikai instabilitás kockázatát. Összességében az U2 rugalmas szivattyúzási megoldást kínál az olyan összetett, töltött csokoládétermékek gyártásához, mint a Dubai csokoládé.

+36 1 454 3080
axflow@axflow.hu
Bilk Logisztikai Központ, B1 ép. Európa utca 6.
1239 Budapest, Magyarország

KATTINTSON IDE AJÁNLATKÉRÉSHEZ

AxFlow Kft. | www.axflow.hu

AxFlow
fluidity.nonstop

AHU/CS/HU/1546/0926 fluidity.nonstop® az AxFlow csoport bejegyzett védjegye.